

Linia 1 i 2  
Załącznik nr 1

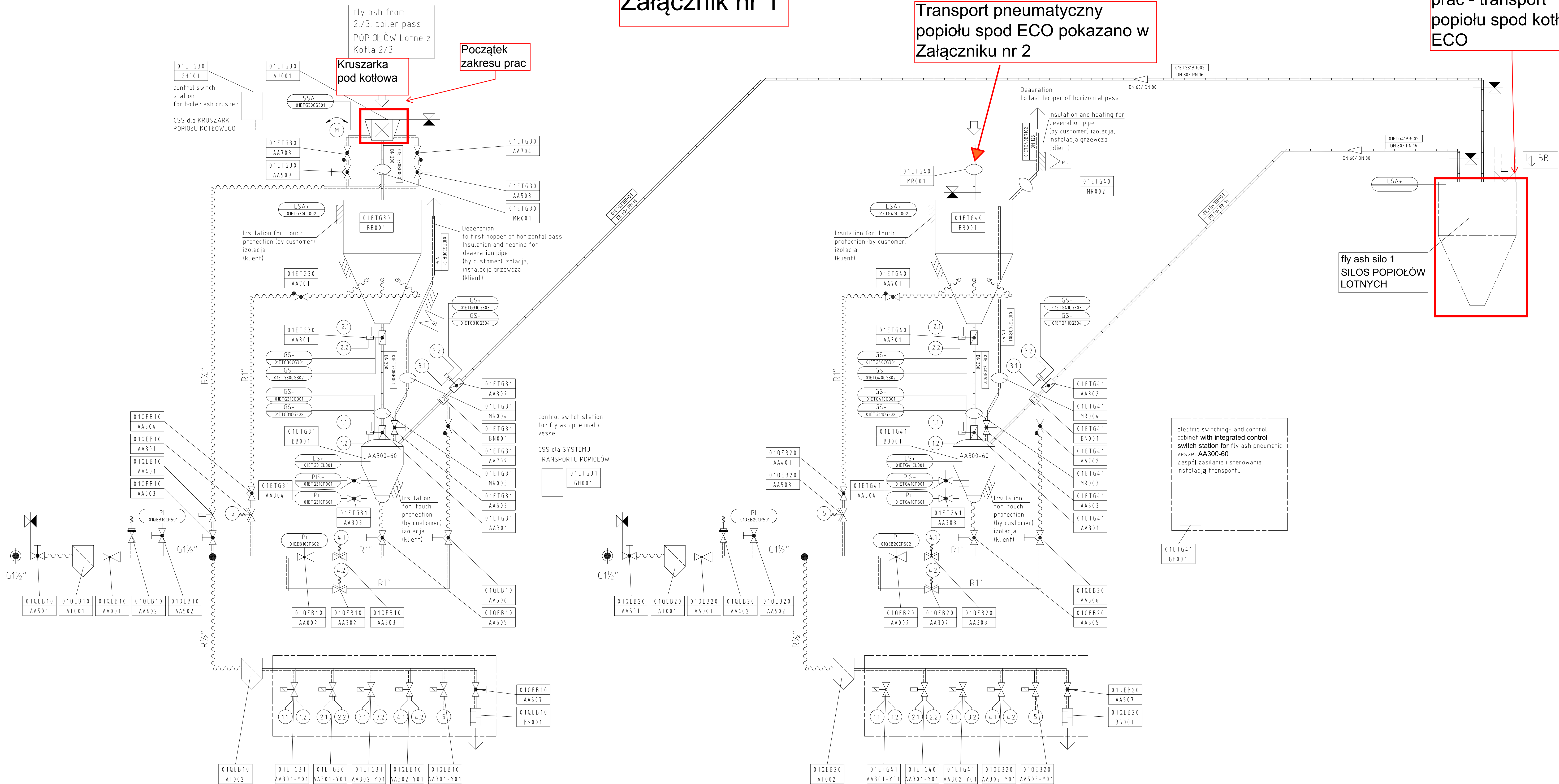
Transport pneumatyczny  
popiołu spod ECO pokazano w  
Załączniku nr 2

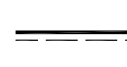
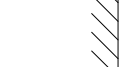
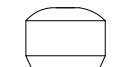
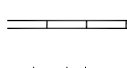


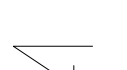

Koniec zakresu  
prac - transport  
popiołu spod kotła i  
ECO

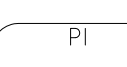


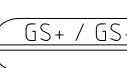

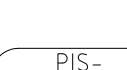

Kruszarka  
pod kotłową

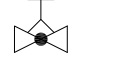
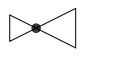
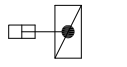

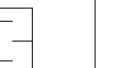
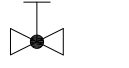

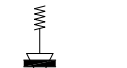
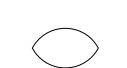




Początek  
zakresu prac



fly ash silo 1  
SIŁOS POPIOŁÓW  
LOTNYCH



pipes and equipment / osprzęt		
 air POWIETRZE	 insulation/ touch protection izolacja	 conveyor Podajnik
 material MATERIAŁ	 crusher KRUSZARKA POPIOŁU KOTŁOWEGO	 deaeration filter Filtr
 trace heating instalacja grzewcza	 buffer hopper Zbiornik Buforowy	

measure circuit (processing) czujniki osprzet elektryczny		
 pressure gauge Manometr	 level switch conveyor Wylacznik poziomu podajnika	 motor at crusher Silnik kruszarki
 proximity switch wyłącznik krańcowy	 level switch buffer hopper wylacznik krańcowy poziomu zbiornika buforowego	
 pressure transmitter ciśnieniowy	 speed control at boiler ash crusher walu kruszarki popiołu	

valves /zawory				
 throttle valve drozd	 pressure reducer zawór redukujący	 shut-off valve pneumatic operated zawór zamykający pneumatyczny	 solenoid valve wentyl elektrozawór	 sound adsorber tłumik dźwięków
 shut off valve/ ball valve zawór zamykający	 diaphragm valve zawór membranowy	 safety valve zawór bezpieczeństwa	 compensator Kompensator	
 check valve zwór kontrolny	 fine filter Filtr	 hose dętka	 annular nozzle dysza	

208.09.2014	switching cabinet corrected	D.Sannert	M.Cassens	
22.05.2014	deaeration line changed	D.Sannert	M.Cassens	
14.03.2014	supplemented according to mail from 5 March 2014 (limit of supply at ECO changed, etc.)	D.Sannert	M.Cassens	
19.02.2014	TAG- numbers at solenoid valves corrected	D.Sannert	M.Cassens	
18.12.2013	TAG- numbers changed, according to Mail from 18.12.2013	D.Sannert	M.Cassens	
Rew./Rev.	Date	Opis zmian Changes description	Sprawdz. Ck'd	Rewizja Rev'd
CLIENT:  KRAKOWSKI HOLDING KOMUNALNY S.A.				
CONTRACTOR:  POSCO ENGINEERING & CONSTRUCTION CO.,LTD.				
SUB CONTRACTOR:  FORT - FÖRDER- UND ANLAGENTECHNIK GMBH				
FAT KOM. NR.		FAT - Zeichnungsnr.		
13421		0-6859e		
Inwestycja: Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie				
Project: Krakow Waste Thermal Treatment Plant				
Address: Kraków, ul.Giedroycia				
Obiekt: Pneumatic conveying system for fly ash from boiler 2/3, pass and ECO				
Przedmiot: SYSTEM TRANSPORTU ODOPIELANIE KOTŁA I PODGRZEWACZA WODY				
Subject: P&I (LINE 1/ LINIA 1)				
Nr projektu		Nr rysunku		
1		1-660-01-ER103-00001_04		
Project no.		Drg no.		
Specialist: Długość		Format: A0		
GL, projektant: Lead engineer		Nr rys. referencyjnego: Mother's diag. no.		
Projectant: Designed by M.Cassens/ FAT		10.12.2013 M.Groß		
Opracował: Drawn		Skala		
Funkcja: Position		Rev. Rev.		
Tytuł, linia i nazwisko: Name		Nr uprawnień: Authority no.		
Data		Podpis: Signature		